

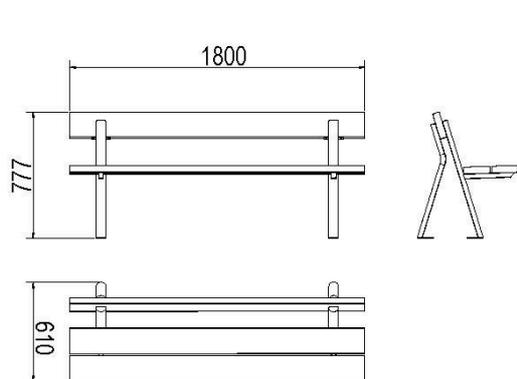
BETIKO

Banco

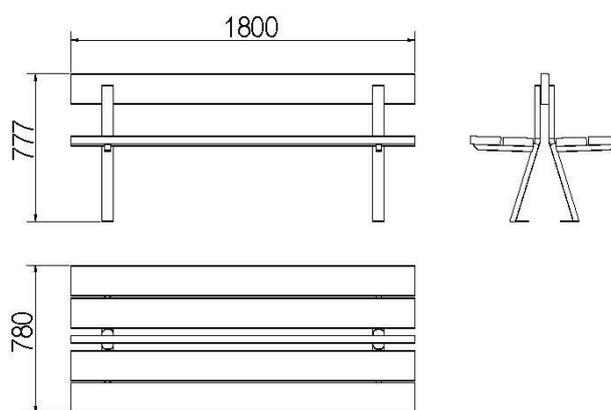




La familia de bancos Betiko de Joma Urban ofrece una actualización moderna de los bancos tradicionales. Fabricados con soportes de acero galvanizado y listones de madera Lunawood certificados, están disponibles en versiones estándar y de dos caras. Ideales para cualquier entorno urbano.



BEBA001



BEBA002

Materiales

Mantenimiento mínimo

Todos los componentes están diseñados para permanecer en el exterior durante años con un nivel mínimo de mantenimiento, preparados para resistir incluso a las condiciones más extremas.

Acero con garantía anticorrosión

Nuestro mobiliario está diseñado para su uso en los entornos más hostiles.

Todos los componentes de acero están tratados con tecnología Joma Marine™ y vienen con garantía de por vida contra el óxido.

Este proceso produce un acabado antioxidante de alta calidad que cumple con los estrictos requisitos de la clase de corrosión C5-M (EN ISO 12944), lo que garantiza que nuestros productos puedan permanecer en el exterior durante varias décadas. Toda la tornillería se suministra en acero inoxidable.

Antes de nada se lleva a cabo una limpieza integral y el pretratamiento de la pieza. Los componentes se sumergen en una serie de tanques de inmersión, llenos de agentes desengrasantes, agua purificada y activadores. Después, se ejecuta el proceso de electrodeposición catódica, consistente en un proceso de pintado por inmersión, basado en el desplazamiento de partículas cargadas dentro de un campo eléctrico hacia el polo de signo opuesto. De manera que, aplicando una diferencia de potencial eléctrico, las moléculas de pintura se depositan sobre la pieza de forma uniforme. Este proceso produce un recubrimiento antioxidante que permite que nuestros productos permanezcan en el exterior durante varias décadas. Se lleva a cabo de acuerdo con los estrictos requisitos medioambientales definidos en ISO 12944.

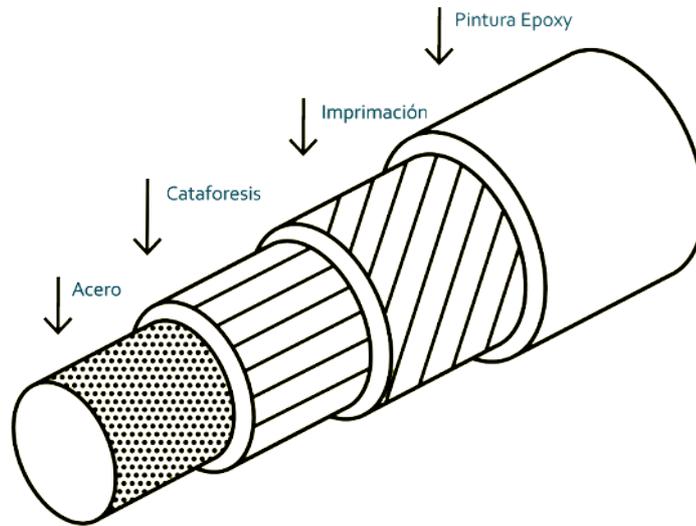
El recubrimiento en polvo es completamente libre de disolventes y se aplica electrostáticamente a través de boquillas automáticas. El polvo se polimeriza en un horno automatizado para dar al producto su aspecto final y garantía.

Este proceso fue desarrollado para para garantizar un acabado de alta calidad que cumpla con los estrictos requisitos de la máxima clase anticorrosión C5-M (EN ISO 12944). Este tratamiento, supera ampliamente

los ensayos de corrosión Cámara de niebla Salina (UNE- EN ISO 9227) y la Norma Europea UNE EN 13724.

Clase (ISO 12944)	Ejemplos
C1	Edificios calefactados
C2	Al aire libre en áreas interiores o en almacenes donde puede producirse condensación.
C3	Al aire libre en climas costeros con poco contenido de sal o en interiores en instalaciones de producción con altos niveles de humedad.
C4	Al aire libre en climas costeros con contenido moderado de sal o en piscinas cubiertas.
C5-I	Al aire libre en climas costeros con alto contenido de sal.
C5-M	Al aire libre en climas costeros con alto contenido de sal, alto niveles de humedad y corrosión atmosférica agresiva.

Tratamiento en 4 fases



Madera eco termotratada

Nuestro mobiliario emplea madera termotratada Lunawood con certificado PEFC y eco-label NordicSwan, fabricada de manera natural sin productos tóxicos. Especial para exteriores, con una durabilidad de clase 2, tiene una vida útil prevista de más de 30 años si tenemos en cuenta la resistencia al deterioro (BRE).

Para los casos más extremos, contamos con la madera acetilada de Accoya, igualmente con certificado PEFC y eco-label NordicSwan. Su rendimiento en exteriores es imbatible, durabilidad de clase 1 y garantía de por vida*

Clase	Madera
1	Accoya
2	Lunawood
3	Cedro
4	Pino silvestre

* Las maderas de clase 2 de durabilidad son adecuadas para aplicaciones exteriores por encima del suelo sin necesidad de tratamiento adicional.

* Ambas deben recibir tratamiento superficial antes de la instalación o inmediatamente después de esta si se desea conservar su precioso tono marrón. Para preservar el color de la superficie, es posible tratar las tablas con aceite para madera pigmentado o tintado, cera, pintura o barniz, o tinte para proteger madera, que contiene un filtro UV. El tratamiento superficial puede aplicarse antes o inmediatamente después de la instalación utilizando solo una fina capa.

Panel laminado

Utilizamos laminado de alta presión duromer fabricado de acuerdo con EN-438-6 tipo EDF. Extremadamente resistente a la decoloración, arañazos y abolladuras, lo que lo hace ideal para exteriores donde se requiere un acabado de bajo mantenimiento y durabilidad a largo plazo. Ofrecemos garantía de 20 años sin pérdida de color.

Hormigón

Utilizamos hormigón arquitectónico de alta calidad HA40 B12 IIIa Qb SR sulfurresistente a ambientes agresivos, de color gris/blanco/negro, con acabado decapado fino, hidrofugado y con protección superficial antimanchas y antihongos según EN 13198. Ofrecemos garantía de por vida. El compuesto SR, al ser menos poroso, consigue ser más resistente a la humedad y el moho. Ofrecemos garantía de 50 años.